



-  360, Route de Saint-Nizier - 01240 Saint-Paul-de-Varax
-  **04 74 42 53 55**
-  04 74 42 54 50
-  contact@electrolium.fr
-  www.electrolium.fr



Création : www.ardreweb.fr (04 74 25 52 71) - contact@ardreweb.fr



ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

L'ENTREPRISE

Spécialisée dans le traitement de surface depuis 1918, Electrolium travaille au quotidien dans la protection des métaux contre la corrosion ou pour améliorer le passage la conductivité électrique.

Notre équipe de 40 salariés qualifiés travaille pour de nombreux clients européens, perpétuant ainsi un savoir-faire qui progresse quotidiennement, depuis plus de 100 ans.



NOTRE SAVOIR-FAIRE

Au service et à l'écoute de nos clients, c'est le goût pour le travail de qualité que nous recherchons à mettre en œuvre par une diversité de prestations, une personnalisation de nos gammes de traitement technique, par un suivi minutieux de nos outils de production, dans le but d'assurer une qualité de prestation optimale à nos clients tout en respectant l'Environnement, la santé, et la sécurité de nos collaborateurs. C'est l'engagement quotidien de notre entreprise.

DISPONIBILITE / PRODUCTIVITE / QUALITE / ENVIRONNEMENT
4 maitres-mots qui rythment notre entreprise depuis sa création en 1918.

NOS POINTS FORTS

- EXPERTISE
- 100 ANS DE SAVOIR-FAIRE
- QUALITÉ
- RÉACTIVITÉ
- DISPONIBILITÉ

Electrolium dispose de sa propre flotte de camions pour prendre en charge les pièces à traiter et les re-livrer ensuite chez le client.

A cela vient s'ajouter une prestation de conditionnement des pièces pour satisfaire la demande de nos clients.

LES TRAITEMENTS

Nous réalisons différents types de traitements de surface par dépôt technique électrolytique tels que le Zinc et le Zinc Nickel pour lutter contre la corrosion et l'Etain et l'Argent pour diminuer la résistance électrique des pièces.

Nos lignes de traitement automatique réalisent un traitement, Attache ou Tonneau, afin de s'adapter à la complexité et à la fragilité de chaque pièce fournie par notre client.

Des conditions techniques optimales pour assurer la meilleure des prestations.



- ZINC -

Tonneau et attache - Blanc | Noir + Top Coat

- ZINC FER -

Tonneau et attache - Blanc | Noir

- ARGENTURE -

Tonneau et attache - Passivée ou non

- ETAMAGE -

Attache - Avec ou sans sous-couche

- PHOSPHATATIONS -

Tonneau et attache - Sèche ou huilée

- DEGAZAGE -

Suivant Norme ISO 9588 + certificat et courbe

- ZINC NICKEL -

Tonneau et attache - Argent | Noir

Gammes spécifiques déposées

ELECTROKEL

- ELECTROKEL 106 -

- ELECTROKEL 700 -

Pour répondre aux contraintes jumelées
« BS / coefficient de glissement »

- ELECTROKEL SILVER -

- ELECTROKEL BLACK -

Gamme de traitement pour la norme :
VOLVO STD 121-0006 Yxxxx - 4
Validation par test ACT VOLVO le 31/08/2018
n°ER-515243

Toutes nos gammes de traitements sont conformes
aux réglementations européennes REACH (n° 1907/2006) et RoHS (CE :2011/65/EU)

ANOMAX

Anomax, spécialiste de l'anodisation sur Titane et sur Aluminium, a rejoint Electrolium au mois d'août 2018.

- ANODISATION TITANE ET ALUMINIUM

Anodisation colorée
Oxydation Anodique Dure (OAD)



54 route des sauts,
zone industrielle de Mercier
74370 Saint-Martin Bellevue
04 50 60 89 61
direction@anomax.com